

**兰州金川科力远电池有限公司**  
**HEV 车载镍氢动力电池用储氢合金粉开发及产业化项目**  
**竣工环境保护验收意见**

2019 年 8 月 30 日，兰州金川科力远电池有限公司根据《兰州金川科力远电池有限公司 HEV 车载镍氢动力电池用储氢合金粉开发及产业化项目竣工环境保护验收监测报告》（以下简称“验收报告”），并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告书和原兰州市环境保护局环评批复等要求对本项目进行验收。

验收组由兰州市生态环境局榆中分局、建设单位——兰州金川科力远电池有限公司、验收报告编制单位——甘肃信佳环保工程有限公司、验收检测单位——兰州森锐检测科技有限、以及邀请的 3 位专家组成（名单附后）。经现场核实及资料审核，形成验收意见如下：

## **一、工程建设基本情况**

### **(一) 建设地点、规模、主要建设内容**

本项目租用金川金属材料技术有限公司线材生产车间，项目中心经纬度为 E103°58'14.94", N35°59'18.75"。本项目建设一条储氢合金年产 800t/a 的生产线，采用真空熔炼快冷工艺，主要设备有一台真空感应铸片炉，一台三室连续真空热处理炉；2 台冲击磨，一台双锥混料机。

### **(二) 建设过程及环保审批情况**

2017 年 6 月，兰州金川科力远电池有限公司委托西北矿冶研究院编制完成了本项目环境影响报告书。2017 年 6 月，原兰州市环境保护局予以批复（兰环字〔2017〕91 号）。本项目于 2017 年 7 月开工建设，2017 年 12 月建成。开工建设至验收期间，未发生过环保投诉及环境污染事件。

### **(三) 投资情况**

本项目实际总投资 2500 万元，其中环保投资 8.1 万元，占总投资的 0.32%。

### **(四) 验收范围**

目前本项目工程内容已全部建成，本次验收是对该项目的整体竣工环保验收。

## **二、工程变动情况**

对照环评阶段，本项目建设内容与环评阶段基本一致，无重大变更。



### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

金川科技园已经建成了生活污水处理站，生活污水处理站处理工业园区全部生活污水，包括园区住宅一期、二期、科研大楼、食堂、各生产车间等产生的生活污水。

#### (二) 废气

本项目废气产生环节为原料预处理阶段（抛丸机抛丸）和产品制备阶段（熔炼、破碎、筛分、混料、包装）产生的合金粉尘。抛丸机抛丸产生的有组织废气采用布袋除尘器除尘后经 15m 高的排气筒排放。

#### (三) 噪声

本项目的噪声源主要为剪板机、冲击磨、混料机、风机、水泵等。设备产生的噪声主要采取基础减震、建筑隔声措施进行降噪。

#### (四) 固体废物

本项目固体废物主要由坩埚回收料、中间包回收料、废耐火材料、收尘灰、生活垃圾组成。其中坩埚回收料、收尘灰、废耐火材料存放于厂内暂存库，按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》(GB18599-2001) II 类工业固废贮存要求贮存管理。坩埚回收料后期返回生产工艺制备低性能储氢合金粉；收尘灰回收利用；废耐火材料在筑炉时回收重复利用，无法利用部分由原供货单位回收利用。中间包回收料，直接返回生产工艺。生活垃圾定点收集后，定期送往当地垃圾填埋场。

#### (五) 其他环境保护设施

无

### 四、环境保护设施调试效果

#### 1. 废水达标排放情况

本项目运营期生活污水主要来源于职工生活用水。根据引用的监测结果表明，本项目验收期间生活污水经处理后污染因子日均浓度值 COD 为 5mg/L，氨氮为 0.025L，pH 为 7.88，悬浮物为 10mg/L，可以达标排放。

#### 2. 废气达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界上风向和下风向 10m 处排放的无组织废气颗粒物排放浓度均小于 1.0mg/m<sup>3</sup>，符合《稀土工业污染物排放标准》(GB26451-2011) 表 6 中无组织排放标准限值；无组织废气镍及其化合物排放浓度均小



创建王能扫描

0.02mg/m<sup>3</sup>，符合《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表6中无组织排放标准限值。有组织排放的废气颗粒物排放浓度均小于50mg/m<sup>3</sup>，符合《稀土工业污染物排放标准》（GB26451-2011）表5中有组织排放标准限值。

### 3. 厂界噪声达标排放情况

验收监测期间，本项目运营期间厂界噪声值为53.4~58.2dB(A)，夜间噪声值为38.6~43.9dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准要求。

### 4. 固体废物达标排放情况

本项目产生的生活垃圾分类袋装收集后送往垃圾填埋场。生产过程中产生的固体废物主要为坩埚回收料、中间包回收料、废耐火材料、收尘灰等。其中坩埚回收料、中间包回收料为储氢合金块状固体，坩埚回收料可回收降级使用，中间包回收料可返回熔炼工艺。废耐火材料一部分回收利用，无法利用部分由供货单位回收利用。生产车间产生的废旧劳保用品为危险废物储存于科力远公司的危废暂存间，暂存一定量后交由具有危废处置资质的单位处置。

### 5. 污染物排放总量

环评阶段本项目总量控制中颗粒物为0.02056t/a，实际排放量为0.000073t/a。

本项目固废坩埚回收料，中间包回收料，废耐火材料，收尘灰均全部综合利用，生活垃圾交由环卫部门处置，危废交由具有危废处置资质的单位处理。

## 五、工程建设对环境的影响

据调查，施工期“三废”处置措施有效，主要环境保护措施均已落实，工程建设未对区域环境造成明显不利影响。项目运营期各类污染物排放满足相应标准要求，工程建设对环境的影响可接受。

## 六、验收结论

验收组认为，兰州金川科力远电池有限公司HEV车载镍氢动力电池用储氢合金粉开发及产业化项目的污染防治设施已按本项目环境影响报告书及其批复要求建成，各类污染物排放达标。建设工程内容未发生重大变动，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收报告编制基本规范。验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

### (一) 建设单位需进一步整改和完善的要求



扫描全能王 创建

1. 加强环境管理，完善环境保护管理制度和要求，严格落实环境保护主体责任。

2. 加强环保设施维护检修及正常运行，确保污染物稳定达标排放。

(二) 验收报告需完善的内容

1. 核实验收监测工况。

2. 补充依托工程可行性分析。

八、验收组人员信息

见附表。

孙致祥 一哥 陈小龙



扫描全能王 创建